

VIBRADORA RECTANGULAR WALTER TROWAL - SERIE TFM

¿Piezas grandes?

Las vibradoras rectangulares **Trowal** se usan para el acabado de piezas de tamaño medio / grande. Normalmente las piezas que se procesan se colocan en el fondo de la cuba en donde pueden rotar libremente con la masa del producto.

¿Piezas delicadas?

Las piezas delicadas se sujetan bien sea con mecanismos especiales de fijación o bien se procesan individualmente en cámaras separadas mediante separadores especiales adaptados en la cuba. Este tipo de proceso previene que las piezas choquen entre sí durante el proceso de acabado.

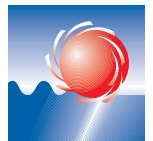
Aplicaciones universales

Las vibradoras rectangulares son máquinas de acabado de superficies para todo uso. Se utilizan para:

- **Desbarbado**
- **Redondeado**
- **Afinado de superficie**
- **Pulido**
- **Desengrasado**
- **Limpieza de superficies**
- **Decapado y descalaminado**



Desbarbado



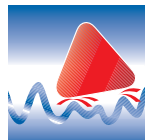
Bruñido con bolas



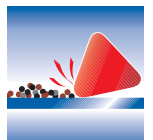
Redondeado



Desengrasado



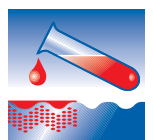
Afinado de superficie



Limpieza de superficie



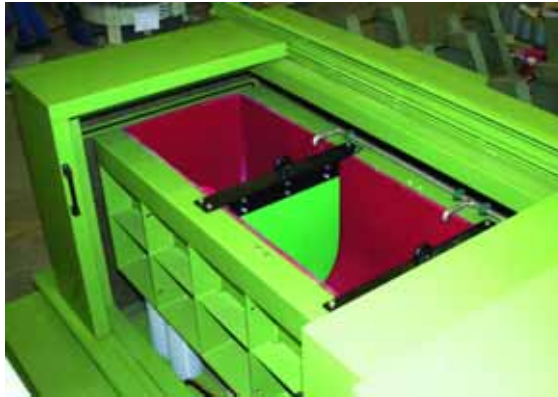
Pulido



Decapado y descalaminado

ACABADO DE SUPERFICIES • GRANALLADO • PULIDO
DE PIEZAS PEQUEÑAS • TRATAMIENTO DE RESIDUO

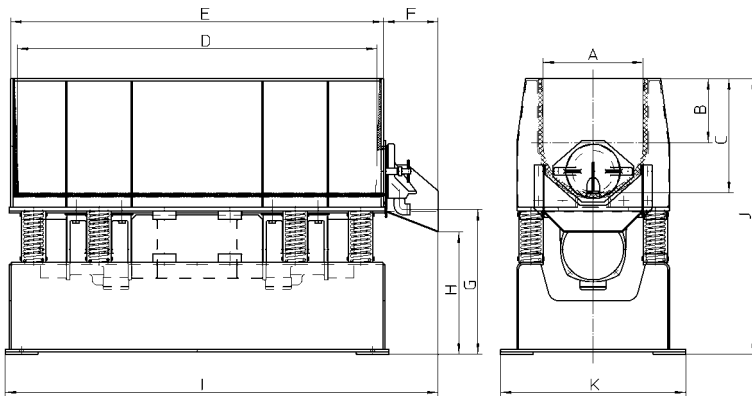
WALTHER
TROWAL!



Con cabina de aislamiento acústico



División en compartimentos



	49/21	58/32	83/37	110/46	165/46	120/56	220/56	120/91	150/125	210/150
Leistung Standardversion (kW)	1 x 0,25	1 x 0,25	1 x 1,0	1 x 2,0	2 x 2,0	1 x 3,5	2 x 3,5	1 x 4,5	1 x 7,0	2 x 7,0
Leistung Kugelpolierversion (kW)	1 x 0,75	1 x 0,75	1 x 1,0	1 x 3,0	2 x 4,5	1 x 7,0	2 x 7,0	n.l.	n.l.	n.l.
Auskleidungsstärke (mm)	10	12	15	20	20	22	22	25	25	25
Nutzvolumen (l)	15	42	80	165	250	270	485	700	1650	3300

n.l. = nicht lieferbar
Standard Drehzahl 1500 min⁻¹
Drehzahlregelung mittels Frequenzumformer (Option), Drehzahlbereich 1000-2800 min⁻¹

	49/21	58/32	83/37	110/46	165/46	120/56	220/56	120/91	150/125	210/150
A	210	320	370	460	460	560	560	910	1250	1500
B	140	190	210	295	295	360	360	455	625	450
C	245	350	395	525	525	640	640	910	1250	1200
D	490	580	830	1100	1650	1200	2200	1200	1500	2100
E	520	616	880	1160	1710	1260	2264	1274	1580	2180
F	100	100	200	250	250	235	250	260	260	260
G	650	650	650	665	665	680	665	720	850	1050
H	560	560	530	560	560	594	560	650	750	930
I	640	730	1100	1410	1960	1525	2514	1555	1860	2500
J (leer)	938	1010	1130	1285	1280	1413	1400	1675	2175	2330
K	400	620	730	850	850	970	950	1350	1650	2150
Auslauf-Ø	100	100	140	200	200	200	200	320	320	320
Anzahl Ausläufe	1	1	1	1	2	1	2	1	2	2

Alle Angaben in mm

Excelente ahorro!

Las vibradoras rectangulares **Trowal** de la serie TFM se caracterizan por su robusto diseño y su reducido precio de compra

Forma de la cuba de trabajo

Las vibradoras rectangulares TFM siempre tienen forma de U – con las paredes rectas. Una opción sería incorporar una cuña triangular para que el abrasivo ruede mejor.

Sistema de arrastre

La vibración en las vibradoras rectangulares de las series motores vibradores debidamente probados. En función del tamaño de la cuba de trabajo TFM las vibradoras uno o dos motores vibradores. Los motores vibradores están lubricados de por vida.

Revestimiento de la cuba de trabajo

Las dos series de máquinas, la TFM y la TMV están revestidas de poliuretano de la más alta resistencia con diferentes grados de dureza. Existe la opción de revestimiento de caucho.

Bruñido con bolas

Los modelos más pequeños de la serie TFM se pueden utilizar para bruñido con bolas.

Características:

- Cuba de trabajo reforzada
- Conjunto vibratorio más potente.
- Revestimiento interior de la cuba de trabajo resistente al ácido (opcional).

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Str. 35 - 37 • D-42781 Haan

Tel.: +49(0)2129-5 71-0

Fax: +49(0)2129-5 71-2 25

E-Mail: info@walther-trowal.de

Internet: www.walther-trowal.de