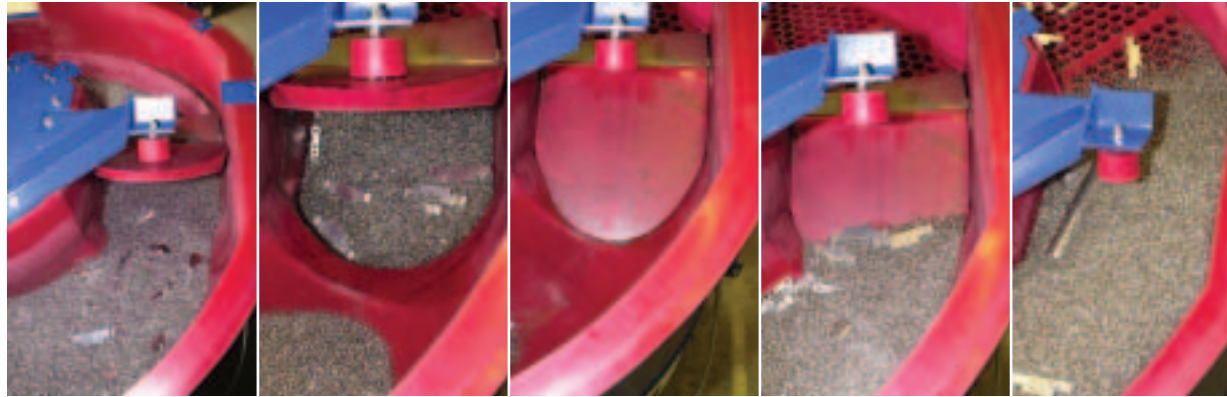


**ACABADO POR VIBRACIÓN • GRANALLADO
PINTADO A BOMBO • TRATAMIENTO DE AGUAS**

**WALTHER
TROWAL!**



Operación de
bruñido con bolas

Despeje de la
rampa

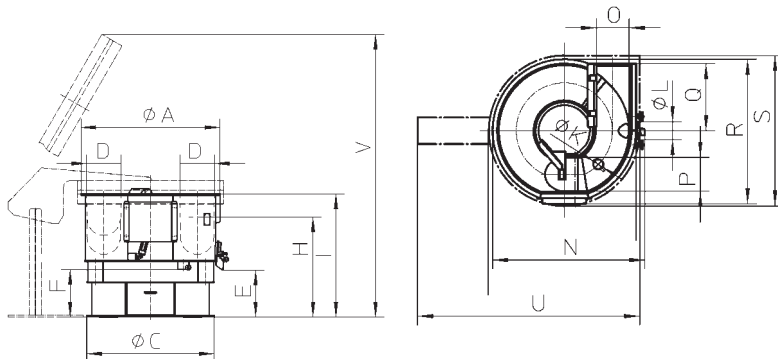
Rampa en posición
de separación

Empieza el proceso
de separación

Proceso de separación
en funcionamiento

	CB 200	CB 300	CB 400	CB 600	CB 800	CB 1200	CB 1800	
Volumen bruto (l)	200	300	400	600	800	1200	1800	
Volumen útil (l)*	125	210	280	400	540	800	1200	
Tamaño pieza máxima (medida en mm en diagonal)	170	220	260	270	315	335	380	
Área de cribado (cm ²)	2190	2710	3270	4000	4900	6300	7500	
Peso total en vacío (kg)	700	950	1.020	1.200	1.930	2.400	4400	
Versión estándar								
Potencia a 1500 rpm	1,0 kW	2,6 kW	2,6 kW	4,0 kW	6,0 kW	8,0 kW	11,0 kW	
Rango rpm (rpm)	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.300	
Fuerza centrífuga máxima (N)	18.710	33.680	33.680	63.154	93.562	138.470	150.000	
Versión bruñido con bolas								
Potencia a 1500 rpm	1,8 kW	4,0 kW	4,0 kW	7,0 kW	8,0 kW	-	-	
Rango rpm (rpm)	Infinitamente ajustable hasta 1800 rpm						-	-
Fuerza centrífuga máxima (N)	18.710	33.680	33.680	63.154	93.562	-	-	
Separador Magnético	MS 134x14	MS 134x24	MS 134x24	MS 168x31	MS 168x31	MS 168x36	MS 168x36	
Secador vibrador	G 200	G200	G 200	G 500	G500	G 1000	G 1000	
Secadora por aire caliente	BF-HL 350/3300	BF-HL 350/3300	BF-HL 350/3300	BF-HL 600/3500	BF-HL 600/3500	BF-HL 600/3500	BF-HL 1000/3500	

*La geometría de la pieza, el material y la fragilidad son importantes para la determinación de la relación entre el abrasivo y la pieza de trabajo



CB	A	C	D	E	F	H	I	K	L	N	O	P	Q	R	S	U	V
200	1162	1090	284	550	555	1010	1210	110	198	1272	238	268	566	1193	1300	1680	2600
300	1318	1250	312	525	530	1060	1270	110	198	1432	280	308	638	1344	1460	1906	2866
400	1462	1380	350	540	545	1100	1336	110	198	1577	326	351	700	1489	1570	2255	3130
600	1616	1480	384	550	550	1140	1440	110	198	1716	357	380	760	1633	1700	2500	3620
800	1796	1640	416	610	615	1240	1522	110	198	1902	386	415	850	1833	1900	2590	3780
1200	2020	1760	480	660	665	1435	1737	110	198	2116	445	480	952	2046	2110	2870	4180
1800	2396	2300	551	630	640	1535	1960	110	198	2450	550	550	1115	2422	2510	3275	4630

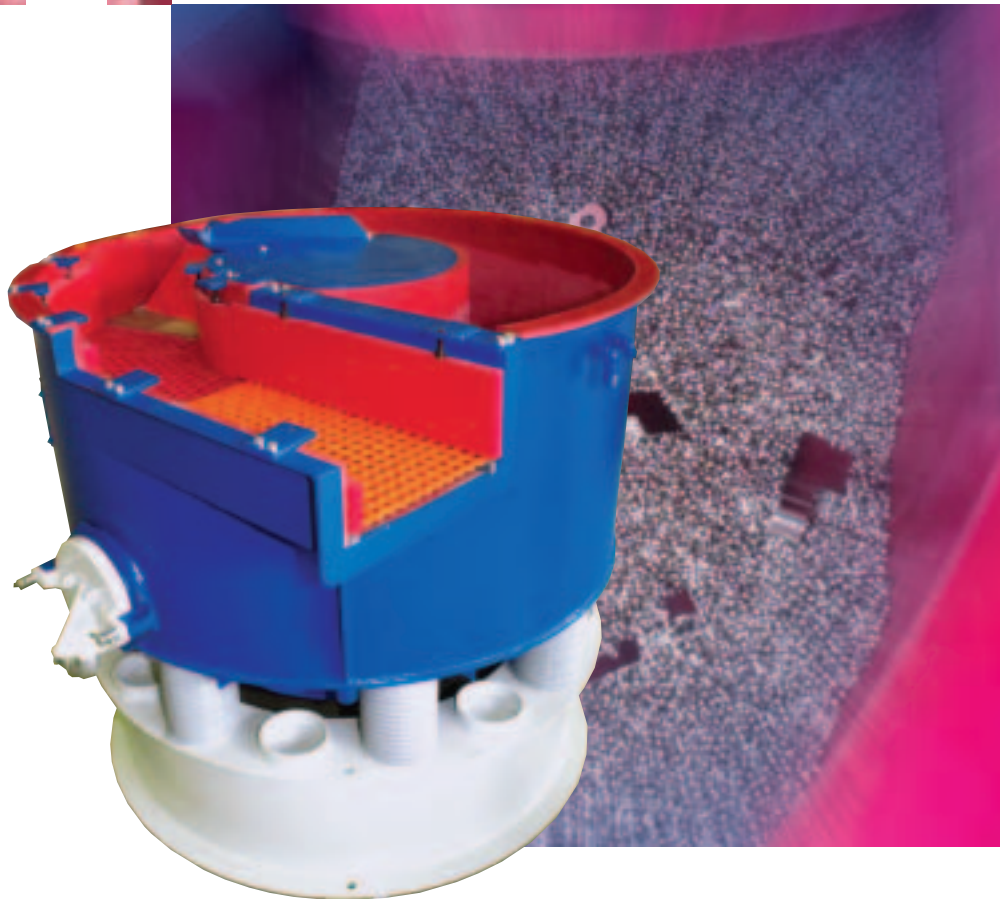
Dimensiones (en mm)

El diseño del modelo **CB** refleja 50 años de experiencia en acabados por vibración. La **CB** es una de las vibradoras circulares más modernas que existen en el mercado:

- Debido a su robusta construcción en acero y su motor reforzado de vibración es ideal para el bruñido con bolas y el desbarbado con bolas de acero.
- El sistema de despeje de la rampa previo al cribado asegura que no quedará ninguna pieza o abrasivo aprisionadas durante el proceso de separación. Esto ayuda a prevenir posibles daños en las piezas. (Opción).
- Sencillez y ahorro de tiempo en el cambio de cribas de separación.
- Lubricación del motor vibratorio garantizado de por vida.
- El canal lateral de alimentación de piezas (Opción) facilita la integración dentro de los procesos de fabricación automática.

Por favor llámenos para más información!

Walther Trowal GmbH & Co. KG
Rheinische Str. 35 - 37 • D-42781 Haan
Phone: +49(0)21 29-5 71-0
Fax: +49(0)21 29-5 71-2 25
E-mail: info@walther-trowal.de
Internet: www.walther-trowal.de



TRATAMIENTO DE SUPERFICIES TROWAL VIBRADORAS CIRCULARES MODELO CB

Aplicaciones universales

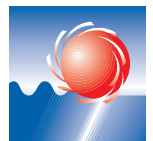
Las vibradoras circulares **Trowal** se usan para el tratamiento de superficies de una infinita variedad de piezas y con una amplia gama de procesos. El alcance de la gama de aplicaciones va desde un desbarbado agresivo y redondeado pasando hasta el pulido de alto brillo de delicadas piezas de trabajo, por ejemplo desde el agresivo desbaste hasta preparar la superficie para un acabado mediante baños electrolíticos. Las vibradoras circulares **Trowal** se usan no solo como máquinas económicas de procesos simples sino que también pueden ser integradas en sistemas interconexiónados y totalmente automatizados de producción.

CB - Versatil y poderosa!

Las vibradoras circulares **CB** - el último desarrollo técnico de **Trowal** - está diseñada para conseguir resultados excelentes en cuanto al acabado de superficies y a la productividad. El canal de procesamiento desde más de 180° con fondo en espiral permite un **delicado procesamiento** combinado con una alta capacidad de desbaste. La característica clave de la **CB** es el sistema de despeje de la rampa previo al cribado. Esta característica asegura que ninguna pieza quedará aprisionada entre la rampa de separación y el fondo del canal de proceso: la rampa desciende sólo cuando el área esté totalmente libre de piezas y de abrasivo. Hay disponibles 7 modelos con un volumen que va de los 200 a los 1200 litros.



Desbarbado



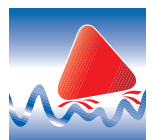
Bruído con bolas



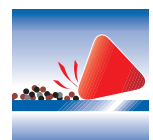
Redondeado



Desengrasado



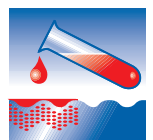
Afinado de superficie



Limpieza de superficie



Pulido



Decapado y descalaminado